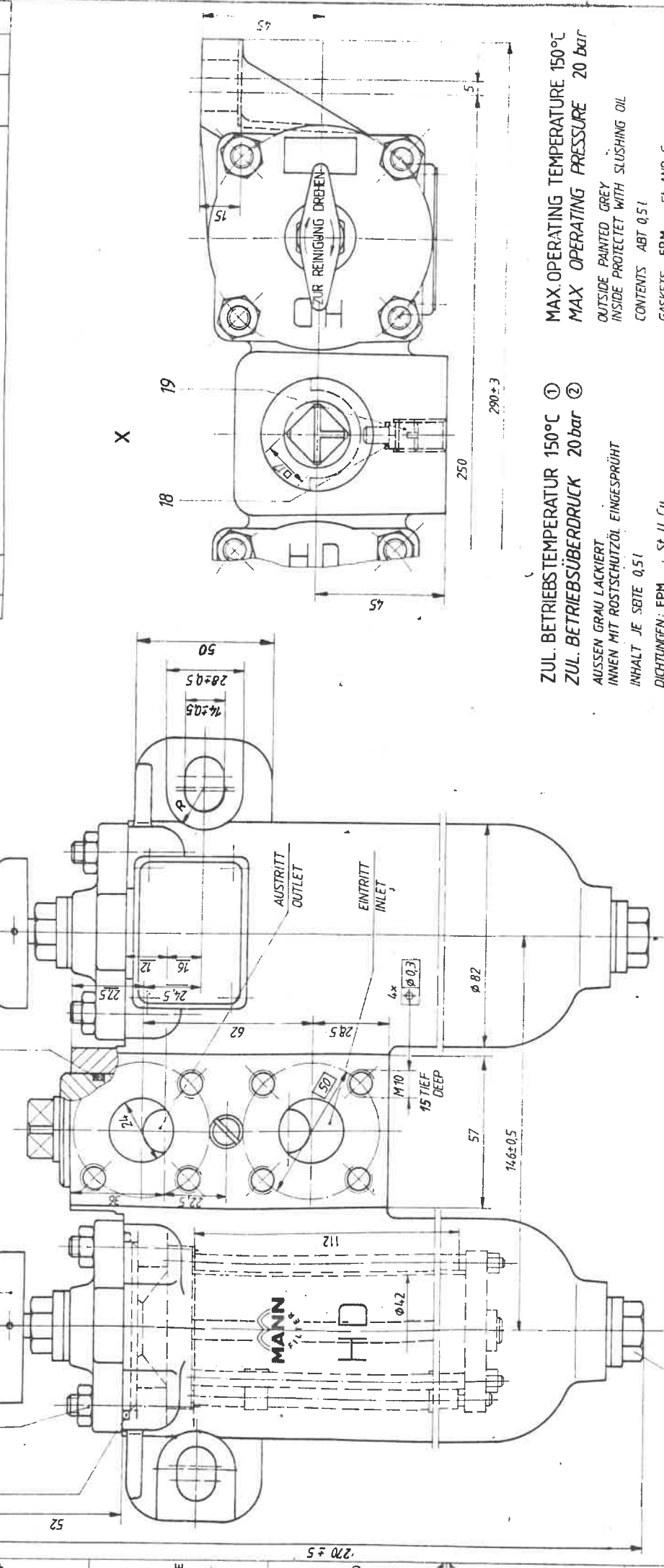


1	ANDERUNG	1	DATUM	BEARB.
1	1 7147	05.900 W. 53 412 5x 101. ZUL. BETRIEBSTEMP. NEU	1.12.95	1000
2	2 7607	IL. BETRIEBSÜBERDRUCK VON 10 bar AUF 20 bar. ERHOEHT	04.09.96	1000

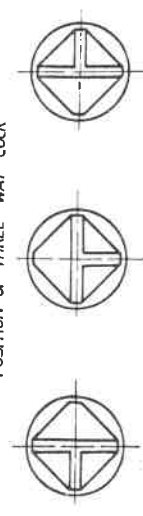


ZUL. BETRIEBSTEMPERATUR 150°C
ZUL. BETRIEBSÜBERDRUCK 20 bar
 AUSSEN GRAU LACKIERT
 INNEN MIT ROSTSCHUTZÖL EINGESPRÜHT
 INHALT JE SERIE 0,5 l
 DICHTUNGEN: FPM, ST U Cu
 BEHÄUSE U FILTERKOPF: GGG-40

MAX. OPERATING TEMPERATURE 150°C
MAX. OPERATING PRESSURE 20 bar
 OUTSIDE PAINTED GREY
 INSIDE PROTECTED WITH SLUSHING OIL
 CONTENTS: 0.5 l
 GASKETS: FPM, ST AND Cu
 HOUSING AND FILTERHEAD: GGG-40



* WEITERE ERSATZTEILE SIEHE ZUGEHÖRIGE ANGEBOTSZEICHNUNG
 * FOR FURTHER SPARE PARTS ASK FOR MORE INFORMATION



22	16KT-MUTTER	HEXAGON NUT	01 616 08 000	M8 DIN 934 - 8 Zn3
*100	DRAHTSPALTF-EINSATZ	FILTER-ELEMENT	53 412 5x 121	①
20	O-RING	O-RING	23 064 32 122	FPM
19	ARRETIERSCHRAUBE	FIXING SCREW	21 012 01 101	
18	DICHTRING	GASKET	01 901 00 006	A 6 x 10 DIN 7603 - Cu
6	O-RING	O-RING	23 036 32 132	FPM
4	VERSCHLUSS-SCHRAUBE	LOCKING SCREW	01 436 08 000	DIN 910-GV2A-ST Zn3
3	DICHTRING	GASKET	01 901 02 021	A 21 x 26 DIN 7603 - St
POS.	BENENNUNG	DESCRIPTION	BEST.-NR.	PREND - NR.

KUNDENVERMERKE		ANGEBOTSZEICHNUNG	
OBERFLÄCHEN NACH DIN ISO 1302		ALLE RECHTE VORBEHALTEN (DIN 34)	
FORM- UND LAGETOLERANZEN NACH DIN ISO 1101		BENENNUNG	
WERKSTÜCKKANTEN NACH DIN 6784		MANN	
MASS-STAß 1:1		DRAHTSPALTFILTER	
MASS-STAß OHNE TOLERANZANGABEN:		GAP-TYPE WIRE WOUND FILTER	
LÄNGEN ± 2		ZEICHNUNGS-NR.	
RADIIEN ± /		53 412 8 x 101	
FASEN ± /		ERSATZ-FÜR 55 412 81 126	
WINKEL ± /			
FILTERWERK MANN MANN + HUMMEL GMBH D-7140 LUDWIGSBURG			