# Fleetguard®

## ES Compleat™

Langlebiges und leistungsstarkes Hybrid-Kühlmittel



ES Compleat™ wurde speziell für die Verwendung in Hochleistungs-Dieselmotoren formuliert. ES Compleat Produkte enthalten konventionelle, hochleistungsfähige chemische und organische Korrosionshemmer für einen erhöhten Schutz vor Lochfraß und Kesselsteinbildung bei Dieselmotoren.

Darüber hinaus bietet ES Compleat™ den besten auf dem Markt erhältlichen Schutz für die Wasserpumpe.

Fleetguard ES Compleat<sup>™</sup>-Konzentrat kann gut mit sauberem Leitungswasser oder - noch besser - mit demineralisiertem Wasser (im Verhältnis 50/50) gemischt werden, während ES Compleat<sup>™</sup>-Premix mit demineralisiertem Wasser voll formuliert und gebrauchsbereit ist.

#### Leistungsstark

- Langzeit-Kühlmittel für die Lebensdauer des Motors mit 1,6 Millionen km Laufzeit unter normalen Bedingungen
- Gewährt Frostschutz bis Temperaturen von -37°C bei 50% Glycolanteil bzw. -54°C bei 60% Glycolanteil
- Maximaler Schutz gegen Korrosion und Lochfraß durch Verwendung organischer Säuren
- Erfüllt ASTM D-6210, Cummins CES14603, CES14439 und AFNOR NF R15-601 Standards
- Entspricht den Spezifikationen führender Erstausrüster einschliesslich: Case New Holland, CAT, Cummins, DDC, EMD, Freightliner, International, John Deere, Komatsu, Kubota, Mack, Mitsubishi, PACCAR, Volvo, Waukesha

#### **Vielseitig**

■ Erhältlich als Ethylen Glycol (EG) und Propylen Glycol (PG), als Vormischung und als Konzentrat

#### Wartungsfreundlich

- Minimale Wartung -bedarf keinerlei Zufügung eines Kühlmittel Additives
- Test-Intervall bei 250,000km bzw. 4,000 Stunden oder einmal jährlich; DCA nur nachfüllen, wenn notwendig

ES Compleat™ ist vollständig kompatibel mit allen anderen Frostschutz-/Kühlmitteln und Korrosionsschutzpaketen. ES Compleat™-Frostschutzmittel sind universelle Produkte und sehr empfehlenswert für die Anwendung in allen Hochleistungs-Dieselmotoren. Sie wurden für eine Langzeitanwendung bis zur Motorgeneralüberholung formuliert und können bis zur Überschreitung der zulässigen Verunreinigung verwendet werden.

#### ES Compleat: für hervorragenden Motorschutz und verlängerte Wartungs-Intervalle

| Eigenschaften               | ASTM<br>Test Nr. | EG<br>Konz. | EG<br>Premix<br>50/50 | EG<br>Premix<br>40/60 | PG<br>Konz. | PG<br>Premix<br>50/50 |
|-----------------------------|------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| Farbe                       | sichtbar         | blau        | blau                  | blau                  | blau        | blau                  |
| Dichte bei 15 °C            | D1122            | 1.13        | 1.07                  | 1.06                  | 1.05        | 1.045                 |
| рН                          | D1287            | 10.5        | 10.5                  | 10.5                  | 10.5        | 10.5                  |
| Alkalitätsreserve (ml)      | D1121            | 10.0        | > 5.0                 | > 5.0                 | 10.0        | > 5.0                 |
| Gefrierpunkt (°C)           | D1177            | < -14       | < -36                 | < -24                 | < -56       | < -32                 |
| Siedepunkt (°C)             | D1120            | > 174       | > 108                 | > 106                 | > 160       | > 105                 |
| Wasser, Anteil (%)          | D1123            | 4           | < 47                  | 59                    | 4           | < 47                  |
| Glykol, Anteil (%)          |                  | > 95        | > 51                  | 41                    | > 95        | > 51                  |
| Glaskorrosionstest          | D1384            | bestanden   | bestanden             | bestanden             | bestanden   | bestanden             |
| Kavitationstest Wasserpumpe | D2809            | bestanden   | bestanden             | bestanden             | bestanden   | bestanden             |
| Aluminiumkorrosionstest     | D4340            | bestanden   | bestanden             | bestanden             | bestanden   | bestanden             |
| Praxissimulationstest       | D2570            | bestanden   | bestanden             | bestanden             | bestanden   | bestanden             |
| Aschegehalt (%)             | D1119            | < 5         | < 2.5                 | < 2.5                 | < 5         | < 2.5                 |
| Chlorid (ppm)               |                  | < 25        | < 25                  | < 25                  | < 25        | < 25                  |

#### ES Compleat ist in den nachfolgenden Verpackungseinheiten lieferbar...

|                   | EG Konzentrat | *EG Vormischung<br>50/50 | *EG Vormischung<br>40/60 | PG Konzentrat | *PG Vormischung<br>50/50 |
|-------------------|---------------|--------------------------|--------------------------|---------------|--------------------------|
| 5 Liter           | CC2747M       | CC2748M                  | N/A                      | CC2751M       | CC2752M                  |
| 20 Liter          | CC2749M       | CC2750M                  | N/A                      | CC2753M       | CC2754M                  |
| 208 Liter (Fass)  | CC2821M       | CC2826M                  | CC2919ESD                | CC2831M       | CC2836M                  |
| 1.000 Liter (IBC) | CC2851M       | CC2852M                  | CC2219EST                | CC2853M       | CC2854M                  |
| lose Gebinde      | CC2822M       | CC2827M                  | N/A                      | CC2832M       | CC2837M                  |

<sup>\*</sup> Wenn angegeben, steht die erste Ziffer für den Glykolanteil in % und die zweite für den Wasseranteil in %.

#### Kühlsystemwartung leicht gemacht...

#### Wie muss ich ES Compleat™ Konzentrat verwenden?

Bei Hochleistungsanwendungen ist es notwendig, eine Konzentration von 40% bis 60 % für Frostschutzmittel/Glykol (EG oder PG) zu erhalten, je nach Arbeitsumfeld. Eine 50/50-Mischung aus qualitativ gutem Wasser oder demineralisiertem Wasser und Frostschutzmittel ist erstrebenswert.

### Benötige ich auch in einem heißen Klima eine 50/50 Vormischung?

Das Frostschutzmittel schützt nicht nur vor Frost, sondern erhöht auch den Siedepunkt des Kühlmittels, um ein Sieden auf heißen Oberflächen (z. B. den Zylinderköpfen) im Kühlsystem zu vermeiden. Das Frostschutzmittel schützt außerdem vor Lochfraß und Korrosion im Kühlsystem.

## Was ist der Hauptvorteil bei der Verwendung von ES Compleat™ Vormischungen?

ES Compleat™-Premix ist ein leicht anzuwendendes, gebrauchsfertiges Produkt, das das Risiko einer unzureichenden Mischung im Kühlsystem verhindert. Es enthält die angemessene Menge an Hemmstoffen und Frostschutz (EG oder PG) für die Erstbefüllung des Kühlsystems und das problemlose spätere Auffüllen.

#### Was sind die Vorzüge von ES Compleat™ PG?

Propylenglykol (PG) ist wesentlich ungiftiger als Ethylenglykol (EG). und wird somit als verträglicher für die Umwelt angesehen, PG ist weder gefährlich oder umweltschädigend und die OSHA sieht keine Notwendigkeit, Grenzwerte für die menschliche Exposition zu setzen. Diese Vorteile machen PG zu einem anwender- und umweltfreundlicheren Produkt.

Fleetguard ES Compleat™ EG- und PG-Kühlmittel mit verlängerter Lebensdauer erfüllen oder übertreffen die Leistungsanforderungen folgender Spezifikationen:

TMC RP-338 Extended Life ● TMC RP-329 (EG) ● THC RP-330 (PG) ● ASTM D-4985 (EG) ● D-5216 (PG) ● ASTM D-6210 (EG) ● ASTM-6211 (PG)

- CID-A-A-52624 Waukesha® 4-1974D GM6038M Cummins® SB 3666132 Cummins® CES 14603 Caterpillar® Detroit Diesel® 7SE298 John Deere® 8650-5
- Case New Holland® Navistar® Freightliner® 48-22880 Volvo® PACCAR® MACK® 014617004 EMD M.I. 1784E









